บริษัท ไทยไวร์โพรดักท์ จำกัด (มหาชน) - THAI WIRE PRODUCTS PLC

ลวดเหล็กเคลือบสังกะสี

TIS 71-2532

คุณสมบัติ Properties	หน่วยวัด Unit	ขนาดระบุ Nominal Diameter (mm)						
		2.5	2.8	3.15	3.55	4	4.5	5
ชั้นคุณภาพการเคลือบ Coating		ข						
ความคลาดเคลื่อนที่ยอมให้	mm.	± 0.08	± 0.08	± 0.08	± 0.10	± 0.10	± 0.10	± 0.13
ความทนต่อแรงดึง Tensile	N/mm.	300 - 550	300 - 550	300 - 550	300 - 550	300 - 550	300 - 550	300 - 550
ความทนต่อการบิด Torsion test	turns	≥ 39	≥ 34	≥ 30	≥ 25	≥ 25	≥ 23	≥ 21
ความติดแน่นของสังกะสี Wrapping	turns/mm.	6 / 8d	6 / 10d	6 / 10d	6 / 12d	6 / 12d	6 / 12d	6 / 12d
ความสม่ำเสมอของสังกะสี	minute	≥ 2	≥ 2	≥ 2	≥ 3	≥ 3	≥ 3	≥ 3
มวลสังกะสี Minimum weight of	g/m.	≥ 122	≥ 137	≥ 137	≥ 153	≥ 153	≥ 153	≥ 153

TIS 2221-2548

TYPE	Wire diameter (mm.)	Coating Class	Tensile strength (MPa)
ลวดเหล็กกล้าต้านแรงดึงปกติ (Regular Strength)	1.25 - 5.50	1 (A)	1,290 -1,340
		2 (B)	1,190 -1,240
ลวดเหล็กกล้าต้านแรงดึงสูง (High Strength)		1 (A)	1,380 -1,450
		2 (B)	1,280 -1,380
ลวดเหล็กกล้าต้านแรงดึงสูงพิเศษ (Extra High Strength)		1 (A)	1,500 -1,620

ASTM B498/B498M-22 Zinc-Coated Galvanized Steel Core Wire for Overhead Electrical Conductors

คุณสมบัติ (Properties)	หน่วยวัด	ขนาดระบุ (Nominal Diameter)				
	Unit	2.46	2.89	3	3.06	3.37
ชั้นคุณภาพการเคลือบสังกะสี (Coating class)	-	A				
มวลสังกะสี (Minimum weight of zinc-coating)	g/m2	229	244	244	259	259
ขนาดลวด (Wire diameter)	mm	2.46	2.89	3	3.06	3.37
เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของขนาดลวด (Permissible variation in diameter)	mm	± 0.051	± 0.051	± 0.051	+0.076 / -0.051	+0.076 / -0.051
ความทนแรงดึงระบุ (Nominal Tensile strength)	MPa	1,410	1,410	1,410	1,410	1,410
ความเค้นพิสูจน์ (Stress at 1% Extension)	MPa	1,280	1,280	1,280	1,240	1,240
ความยืด (Minimum Elongation)	%	≥ 3.5	≥ 3.5	≥ 3.5	≥ 4.0	≥ 4.0
ความติดแน่นของสังกะสี (Adherence test)	turns/mm	8/4d	8/4d	8/4d	8/5d	8/5d
สภาพดึงยืดได้ (Ductility - Wrap test)	turns/mm	8/2d	8/2d	8/2d	8/2d	8/2d